

2

~~280-11-131~~

10

LM

1965

270-11-131

N° 84.816

M. Baudou

Pl. unique

FIG. 1

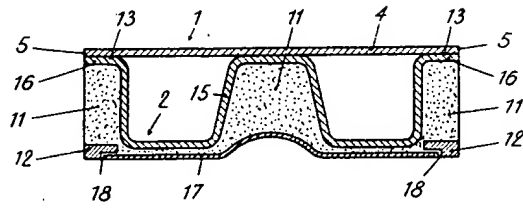


FIG. 2

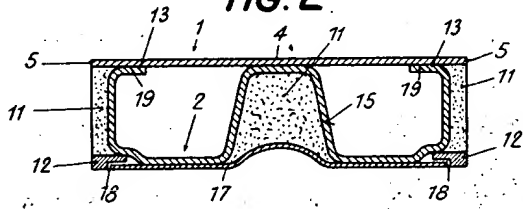


FIG. 3

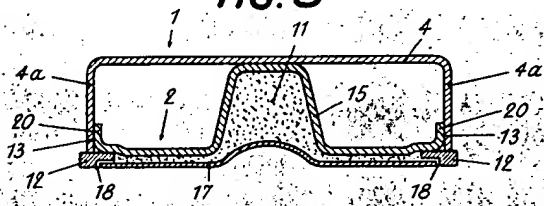


FIG. 4

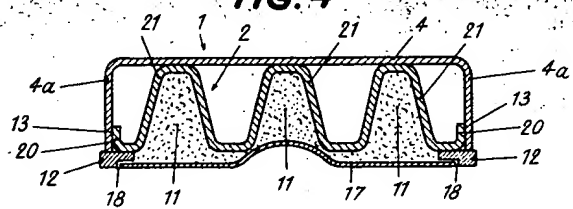
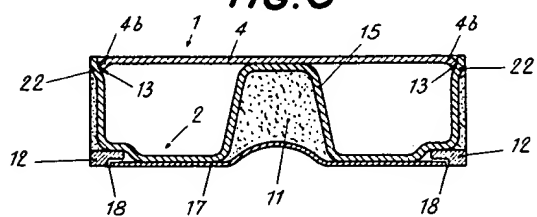


FIG. 5



CITED BY EXM'R

MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE

AU BREVET D'INVENTION

N° 1.276.744

SERVICE

de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

P.V. n° 950.015

N° 84.816

Classification internationale :

A 63 c — B 29 d

Ski.

M. ANTOINE JOSEPH GEORGES BAUDOU résidant en France (Gironde).

(Brevet principal pris le 12 octobre 1960.)

FRANCE

DIV. 310-6

280

Demandée le 9 octobre 1963, à 11<sup>h</sup> 39<sup>m</sup>, à Paris.

Délivrée par arrêté du 15 mars 1965.

(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 17 de 1965.)

(Certificat d'addition dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.)

1<sup>re</sup> addition n° 78.977.

La présente addition concerne des changements ou perfectionnements au ski décrits dans le brevet principal.

Les diverses variantes de construction décrites et représentées à ce brevet reposent sur cette particularité fondamentale que le ski conforme à l'invention comporte un noyau d'un seul bloc en alliage métallique léger ou matière équivalente, ce noyau présentant une section transversale plus ou moins ondulée.

Dans le brevet principal, il était indiqué que ce noyau était enrobé d'un revêtement en résine thermodurcissable.

Selon les présents changements ou perfectionnements, le noyau est constitué par un profilé en métal ou matière équivalente dont la partie médiane seulement est ondulée.

Suivant un mode de réalisation paraissant avantageux, la semelle supérieure comporte deux parties latérales rabattues vers le bas.

Selon un autre perfectionnement, la semelle supérieure est engagée entre les extrémités supérieures des parties latérales du profilé en métal.

Selon un autre perfectionnement encore, le noyau est enrobé partiellement d'un revêtement en résine thermodurcissable, ce revêtement étant prévu de préférence dans la partie médiane du noyau.

Les variantes qui seront définies et décrites ci-après n'intéressent qu'une fraction de la surface du noyau. En revanche, l'âme du ski reste creuse comme dans la réalisation représentée en fig. 3 du brevet.

La description qui va suivre, faite en regard du dessin annexé, donné à titre non limitatif, per-

mettra de mieux comprendre les changements ou perfectionnements, objet de la présente addition.

Dans ce dessin :

La fig. 1 représente, vue en coupe, une première variante de réalisation selon laquelle le corps creux formant le noyau du ski est constitué par un profilé en métal présentant dans sa partie médiane une seule ondulation.

La fig. 2 représente, vue en coupe, une variante de la réalisation représentée à la fig. 1.

La fig. 3 représente, vue en coupe, une troisième variante de réalisation.

La fig. 4 représente, vue en coupe, une variante de la réalisation représentée à la fig. 3 selon laquelle le corps creux formant le noyau du ski est constitué par un profilé en métal présentant plusieurs ondulations de forme trapézoïdale.

La fig. 5 représente, vue en coupe, une cinquième variante de réalisation.

Dans le mode de réalisation de la fig. 1, le corps creux 1 formant le noyau du ski est constitué par un profilé 2 en métal ou matière équivalente présentant dans sa partie médiane une seule ondulation 15, ce profilé comportant deux rebords en équerre 16 dirigés vers l'extérieur du noyau et fixés en 13 contre la face inférieure de la semelle 4.

Dans ce mode de réalisation comme dans les autres modes de réalisation décrits ci-après, la semelle inférieure 3 représentée en fig. 1, 2 et 3 du brevet principal, est remplacée par une semelle 17 en matière plastique synthétique telle que du polyéthylène par exemple, ancrée en 18 sur les carres 12 renforçant les arêtes du ski.

Dans le mode de réalisation de la fig. 1, l'enrobage 11 en résine thermodurcissable ne subsiste

plus que partiellement, à savoir dans la partie médiane ondulée 15 du noyau et sur les parties latérales.

Dans le mode de réalisation de la fig. 2, le profilé 2 comporte deux rebords en équerre 19 dirigés vers l'intérieur du noyau et fixés en 13 contre la face inférieure de la semelle 4, l'enrobage en résine thermodurcissable subsistant, comme dans l'exemple précédent, dans la partie médiane et pouvant ou non exister sur les parties latérales.

Dans la fig. 3, la semelle 4 comporte deux parties latérales 4a, rabattues vers le bas et contre la face interne desquelles sont fixés en 13 deux rebords 20 du profilé 2. Dans ce mode de réalisation, l'enrobage en résine thermodurcissable ne subsiste plus que dans la partie médiane ondulée 15 du noyau.

On a représenté à la fig. 4 une variante de la réalisation montrée en fig. 3 et selon laquelle le profilé 2 constituant le noyau 1 du ski présente plusieurs ondulations de forme trapézoïdale 21 ménageant des évidements destinés à recevoir l'enrobage en résine thermodurcissable.

Dans le mode de réalisation représenté à la fig. 5 et selon lequel la semelle supérieure 4 est engagée entre les extrémités supérieures des parties latérales du profilé 2, les extrémités de ladite semelle sont légèrement incurvées en 4b et sont fixées en 13 contre la face interne convenablement profilée en 22 des parties latérales du profilé 2.

Dans les fig. 1 et 2, le chiffre de référence 5 désigne, comme dans le brevet principal, les extrémités de la semelle 4 affleurant les arêtes supérieures du ski pour les protéger comme

dans les constructions précédentes. Dans la fig. 5, ce sont les extrémités supérieures 5 des parties latérales du profilé 2 qui protègent les arêtes supérieures du ski.

Diverses autres variantes de réalisation, ainsi que des modifications de détails de ce ski peuvent être imaginées sans pour cela sortir du cadre des changements et perfectionnements de la présente addition. C'est ainsi que les ondulations 15 du profilé 2 peuvent affecter des formes variables et que des incurvations peuvent être prévues sur ce profilé pour correspondre à celles de la semelle 17.

#### RÉSUMÉ

Changements ou perfectionnements au ski décrits dans le brevet principal et présentant les particularités suivantes considérées séparément ou collectivement :

a. Le noyau est constitué par un profilé en métal ou matière équivalente dont la partie médiane seulement est ondulée ;

b. La semelle supérieure comporte deux parties latérales rabattues vers le bas ;

c. La semelle supérieure est engagée entre les extrémités supérieures des parties latérales du profilé ;

d. Le noyau n'est enrobé que partiellement d'un revêtement en résine thermodurcissable, ce revêtement étant prévu de préférence dans la partie médiane du noyau.

ANTOINE JOSEPH GEORGES BAUDOU

Par procuration :

Cabinet MAULVAULT